

Especificaciones Técnicas

Sistema de calentamiento	:	Aceite
Temperatura máxima	:	220°C
Tiempo de calentamiento promedio	:	35 min
Tiempo de enfriamiento promedio	:	60-90 min.
Alimentación	:	220VAC - 2Ph 50/60 Hz
Entrada de aire (Bar)	:	No necesaria
Sistema eléctrico	:	Sistema de manejo automático
Sistema de tensión de la felpa	:	Manual
Sistema de control de la felpa	:	Control automático mediante motor AC
Control de velocidad	:	Mediante inversor AC
Desbobinado/rebobinado de papel	:	Mediante ejes
Programación semanal	:	No
Apagado automático	:	Enfriamiento automático
Seguridad	:	2 botones de emergencia
Garantía	:	1 año (eléctrica y mecánica)

Accesorios opcionales

1 Barra anti-estática

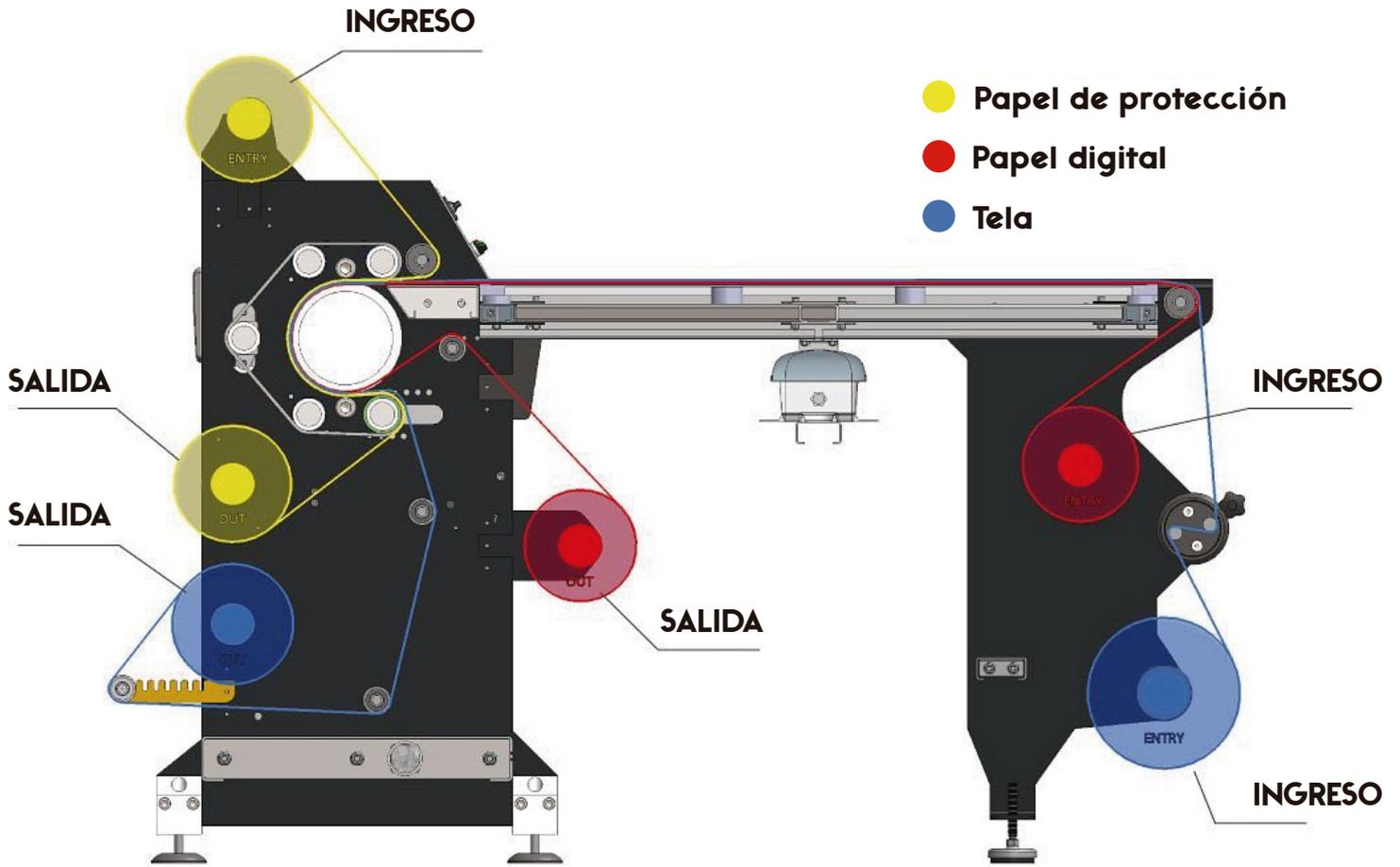
2 Suministro eléctrico mediante UPS

Detalles

DL SERIES															
Máquina	Diámetro tambor		Ancho tambor		Ancho máximo		Datos de producción			Máxima entrada de corriente	Potencia total	Consumo eléctrico promedio	Resistencias tambor	Potencia del motor	Dimensiones (incluye mesa)
	código	mm	inch	mm	inch	mm	m/min	m/hour	m ² /hour	Amp.	kW	kW	kW	kW	
DL-13B200C	200	7.8"	1300	51.2"	1200	1.20	72	86	15	10	5	8,5	0,55	187*100*138	
DL-17B200C			1700	66.9"	1600	1.20	72	115	18,5	12	6	11	0,75	227*100*138	



Esquema de trabajo



Aplicaciones

